

## TECHNISCHES DATENBLATT

### SAB-Diamond 40/440



Stärke	Gewicht
0,63 mm	6,99 kg/m <sup>2</sup>
0,75 mm	8,32 kg/m <sup>2</sup>
0,88 mm	9,77 kg/m <sup>2</sup>

### STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 280 N/mm<sup>2</sup>, Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de).

### QUALITÄTSKONTROLLE

Die Profile unterliegen einer werkseigenen und externen Produktionskontrolle.

### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

### STÜTZWEITEN

Für ein SAB-Diamond 40/440 empfehlen wir eine maximale Überspannung von 1500 mm.  
Die Maximallänge des Bleches darf 7500 mm nicht überschreiten.

### NORMIERUNG

Produktion gemäß ISO 9001, ISO 14001, ISO45001 und BES 6001

Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, Juni 2025